



T.C.
ANTALYA VALİĞİ
İL SAĞLIK MÜDÜRLÜĞÜ
Manavgat Devlet Hastanesi



SAYI : 98177073 / 934.01

2282

KONU : 4 KALEM AVADANLIK VE YEDEK PARÇA ALIM

26/09/2023

SAYIN

Hastanemizin ihtiyacı olan aşağıda cinsi ve miktarı yazan mal/hizmet/yapım işi 4734 sayılı KİK'in 22/d (Doğrudan Temin) yöntemi ile satın alınacaktır.
Firmamız tarafından temini mümkün ise **29/09/2023** saat **08:00** a kadar hastanemiz satınalma birimine teklif verilmesi hususunda;
Gereğinin yapılmasını rica ederim.

DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR VE ALIM ŞARTLARI

- 1- Teklif edilen fiyat KDV HARIÇ TÜRK LİRASI olarak belirtilecektir.
- 2- Teklife esas malzemelerin kalite ve markası ile teslim müddeti açıkça belirtilecektir.
- 3- Taahhüt edilen süre içerisinde malzeme/hizmet/yapım işinin teslim edilmemesi halinde ilgili firmadan bir defaya mahsus olmak üzere 3 ay süre ile teklif alınmayacak, bu haline tekrür etmesi halinde 4734 sayılı K.I.K.hükümleri uygulanacaktır.
- 4- İhaleye hile, desise, vait, tehdit, nüfus kullanma suretiyle ihaleye fesat karıştıranların tespit edilmesi halinde yine 4734 sayılı K.I.K.'in ilgili hükümleri uygulanacaktır.
- 5- Teslimatta, teklife davet mektubunda belirtilen kalite ve marka esas alınacak, benzer, muadili vb. ifadelerle teslim etmeye yeltenenlerin teslimleri kabul edilmeyecek ve bir dahaki alım için teklife davet mektubu gönderilmeyecektir.
- 6- Teklif veren firma bütün bu şartları aynen kabul etmiş sayılacaktır.
- 7- Malzeme bedeli, muayene ve kabul işlemlerinden sonra 150 gün içerisinde Antalya İl Sağlık Müdürlüğü Muhase Birimi tarafından yapılacaktır. Kurum hesaplarında nakit sıkışıklığı söz konusu olursa yıl içerisinde ödemesi yapılacaktır.
- 8- Doğrudan Temin usulu alım yapılacak olan alımlarımız BİRİM BEDEL üzerinde değerlendirme yapılacaktır.
- 9- Bu teklife davet mektubuna mutlaka **29/09/2023** tarihi saat **08:00** a kadar m-satinalma@hotmail.com / manavgatsatinalma07@gmail.com'a mail olarak atılacak veya elden Manavgat Devlet Hastanesi SATIN ALMA birimine teslim edilecektir.
- 10- İlgili piyasa araştırmasına teklif veren firma teklif formunun ekinde teknik şartname varsa bu şartnameye uyduğu kabul etmiş sayacaktır.

ALIMINA ÇIKILAN MALZEMELER HAKKINDA DETAYLI BİLGİ ALMAK İÇİN	TELEFON : 0 242 746 11 17
	AYNİYAT BİRİMİ
	DAHİLİ : 1367

Ayhan DEMİRTAS
İdari ve Mali İşler Müdürü

				BU ALAN PIYASA ARAŞTIRMASINA TEKLİF VEREN FIRMA TARAFINDAN DOLDURULACAKTIR.		
SIRA NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	BİRİMİ	MARKA / MODEL / U.B.B / BARKOD KODU	BİRİM FİYAT (KDV HARİÇ TL)	TOPLAM FİYAT (KDV HARİÇ TL)
1	HASTANEMİZ YOĞUN BAKIM SERVİSİNİN AYDINLATMASINDA KULLANILMAK ÜZERE ELEKTRONİK BALAST ALIM (NUMUNELİ)	10	ADET			
2	AYDINLATMA PROJEKTÖR ALIMI	10	ADET			
3	60*60 SIVA ALTI (ASMA TAVAN) LED ARMATÜR	50	ADET			
4	60*60 SIVA ÜSTÜ LED ARMATÜR	16	ADET			
GENEL TOPLAM (KDV HARİÇ TÜRK LİRASI)						TL

NOT: Teklif edilen Yedek Parçalar için işin kabulünden itibaren en az 1 yıl Garanti verilecektir.

NOT: MALZEME TESLİM SÜRESİ 10 İŞ GÜNÜDÜR

NOT: SAYFA TEKNİK ŞARTNAME

BU TEKLİF FORMU VE TEKNİK ŞARTNAME AŞAĞIDAKİ LINKTE YER ALAN WEB SİTESİNDE GÖRÜLEBİLİR

<https://ihaleportal.antalyasm.gov.tr/IFrames/ManavgatDH>

BU ALAN PIYASA ARAŞTIRMASINA FİYAT TEKLİFİ VEREN FIRMA TARAFINDAN DOLDURULACAKTIR.	Teklif verdiğim kalem/kalemler teklif formunun ekindeki teknik şartnameye uygundur.	BU ALAN PIYASA ARAŞTIRMASINA FİYAT TEKLİFİ VEREN FIRMA TARAFINDAN DOLDURULACAKTIR.
	KAŞE - İMZA	
	Bu alana kaşe-imza atan firma, teklif formunun ekinde teknik şartname varsa bu şartnameye uyduğunu kabul etmiş sayacaktır.	

İletişim:

ADRES : Şalele Yolu Üzeri Manavgat/ ANTALYA
Elektronik Ağ: www.manavgatdh.gov.tr

TEL : 0 242 746 11 17 Dahili (1346 - 1506)

AYDINLATMA PROJEKTÖR TEKNİK ŞARTNAMESİ (10 Adet)

1. Üretici TSE EN ISO 9001:2015 yönetim sistemi sertifikasına sahip olmalıdır
2. Her bir ürün için minimum 2 saat sürekli çalışır halde %100 performansta yanma testi yapılacaktır.
3. Armatür alüminyum enjeksiyon gövdeli olmalıdır
4. Koruma sınıfı toz ve sıvı olarak en az IP65 olmalıdır.
5. Zemin, duvar ve direğe montaj kullanımına uygun askı aparatlı olmalı, en az 100 derece açıyla aşağı yukarı hareket ettirilebilir olmalıdır
6. Işık kaynağında kullanılan led SMD olmalıdır
7. Armatür üzerinde CE işaretlemesi yer almalıdır
8. İç komponentlerin montajında yapıştırıcı malzeme ve ek bağlantılarında el ile lehim kullanılmamış olmalıdır
9. İç bağlantılarında kullanılan kablo en az 90°C sıcaklığa dayanıklı PVC olmalıdır
10. LED'ler PCB üzerine el değmeden SMD (yüzey montajlı) teknolojisi ile otomatik olarak sıcak lehimlenmiş olmalıdır
11. Armatürler güvenle sevke uygun olarak paketlenmiş olmalıdır
12. Her ürünün detaylı kullanma kılavuzu kutu içerisinde bulunmalıdır.
13. Armatür min 50 W max 60 W tüketim gücüne sahip olmalıdır
14. LM79 (TSE EN 13032) testine göre en az 4000 lümen ışık akısına sahip olmalıdır
15. Armatür çıkış kablosu en az 50 cm uzunluğa sahip olmalıdır
16. 50-60 Hz, 220-240 V AC gerilimi ile çalışmalıdır
17. Güç faktörü $> 0,9$ olmalıdır
18. 6500 Kelvin $\pm\%5$ renk sıcaklığına sahip olmalıdır
19. Led Ömrü - $L70 > 50.000$ saat @ $T_a = 45^\circ\text{C}$ olmalıdır
20. Armatürün bütünü ile imalat kaynaklı hatalara karşı 2 Yıl garantiye sahip olmalıdır

Myrteffer CINA
Elektrik Techniker
Elektrik Techniker

Dormus KURU
Teknik Eğitim Kurumları

60x60 SIVA ÜSTÜ LED ARMATÜR ŞARTNAMESİ (16 Adet)

A. GENEL ŞARTLAR

(A Blok ve mankum Koguzu)

1. Armatür TS EN 60598-2-2 standardına uygun olarak tasarlanıp, test edilip, üretilmiş olmalıdır
2. CE deklarasyonuna sahip olmalıdır
3. TS EN 62262 "DARBE DAYANIM" standardına göre IK02 değerine sahip olduğunu gösteren akredite kuruluştan onaylı test raporu bulunmalıdır
4. Led ışık kaynağı için LM80 ve TM21 Ömür test raporları teslim edilmedir
5. Led armatür için LM79 (TS EN 13032) fotometrik test raporları teslim edilmelidir
6. Üretici TSE EN ISO 9001:2015 yönetim sistemi sertifikasına sahip olmalıdır
7. Her bir ürün için minimum 2 saat sürekli çalışır halde %100 performansta yanma testi yapılmış olmalıdır
8. Ürün testleri TÜRKAK akredite laboratuvarlar tarafından yapılmış olmalıdır. Laboratuvarın sahip olduğu TÜRKAK akreditasyon belgesi istenecektir.

B. ELEKTRİKSEL ve MEKANİKSEL ÖZELLİKLER

1. Armatür en az 0,50mm kalınlığında sıvama sac gövdeli olmalıdır
2. Gövde RAL 9003 kod renginde elektrostatik toz boyalı olmalıdır
3. Alçıpan yekpare tavana siva üstü montaja uygun olmalıdır
4. Opal difüzörlü olmalıdır
5. Optik 109° $\pm$ %10 açılı olmalıdır
6. Koruma sınıfı en az IP40 olmalıdır
7. Siva üstü montaj kullanımına uygun aparatlı olmalıdır
8. Işık kaynağı olarak Mid Power LED kullanılmış olmalıdır
9. Armatür üzerinde CE işaretlemesi olmalıdır
10. İç komponentlerin montajında yapıştırıcı malzeme ve ek bağlantılarında el ile lehim kullanılmamalıdır
11. Led PCB iç bağlantısı terminal blok konnektörü ile sağlanmalıdır
12. İç bağlantılarında kullanılan kablo en az 90°C sıcaklığa dayanıklı PVC olmalıdır
13. Sürücü veya led modüllerden herhangi birinin arızalanması durumunda, değiştirilebilir yapıda olması gerekmektedir.
14. LED'ler PCB üzerine el değmeden SMD (yüzey montajlı) teknolojisi ile otomatik olarak sıcak lehimlenmiş olmalıdır
15. Armatürler güvenle sevke uygun olarak paketlenmelidir.
16. Her ürün ayrı ayrı ambalajlanmış olmalı, ambalaj üzerinde üretici ismi, ürün modeli ve özelliklerini içeren etiket bulunmalıdır. Her ürünün detaylı kullanma kılavuzu kutu içerisinde bulunmalıdır.
17. Armatür en az 36 W $\pm$ %5 tüketim gücüne sahip olmalıdır
18. Armatür en az 120 lm/W $\pm$ %5 verimliliğe sahip olmalıdır
19. 50-60 Hz, 220-240 V AC gerilimi ile çalışacaktır.
20. Güç faktörü > 0,9 olmalıdır
21. Led başına sürüş akımı min 500 max 700 mA olmalıdır

MUZAFFER ÇINAR
Elektrik Teknikleri

Manavgat Devlet Hastanesi
Durmuş KURT
Teknik Birim Sorumlusu

22. Enec belgeli flicker free özellikli sürücü kullanılacaktır.
23. 6000 Kelvin $\pm 5\%$ renk sıcaklığına sahip olacaktır.
24. CRI (renksel geriverim indexi) minimum >80 olmalıdır.
25. Yalıtım koruma sınıfı Class-I olmalıdır
26. THD-(Total Harmonic Distortion) gerilim sınırı $<3\%$, Akım sınırı $<20\%$ olmalıdır
27. Minimum 1 kV ani gerilim yükselmelerine karşı dayanıklı olmalıdır
28. Ters polarite koruması olacaktır. Armatürde kullanılan LED'ler hiçbir zaman ters polarize edilmeyecektir.
29. Armatürün çalışma sıcaklık aralığı $-20^{\circ}\text{C}/+40^{\circ}\text{C}$ olmalıdır
30. Led Ömrü - L70 > 50.000 saat @Ta= 40°C olmalıdır
31. 595x595 mm $\pm 5\%$, yükseklik min 70mm max 80mm ölçülerine sahip olmalıdır
32. Ürünlerin tamamı enerji kesilmesi durumunda min 3 saat beslemeye sahip acil aydınlatma kitine sahip olmalıdır.
33. Armatürün bütünü ile imalat kaynaklı hatalara karşı 5 Yıl garantiye sahip olacaktır.

Muzaffer ÇİÇEK
Elektrik Teknisyeni

Mahavgat Devlet Hastanesi
Durmuş KURT
Teknik Birim Sorumlusu

60x60 SIVA ALTI (ASMA TAVAN) LED ARMATÜR ŞARTNAMESİ

A. GENEL ŞARTLAR (C-B Blok)

1. Armatür TS EN 60598-2-2 standardına uygun olarak tasarlanıp, test edilip, üretilmiş olmalıdır
2. CE deklarasyonuna sahip olmalıdır
3. TS EN 62262 "DARBE DAYANIM" standardına göre IK02 değerine sahip olduğunu gösteren akredite kuruluştan onaylı test raporu bulunmalıdır
4. Led ışık kaynağı için LM80 ve TM21 Ömür test raporları teslim edilmedilir
5. Led armatür için LM79 (TS EN 13032) fotometrik test raporları teslim edilmelidir
6. Üretici TSE EN ISO 9001:2015 yönetim sistemi sertifikasına sahip olmalıdır
7. Her bir ürün için minimum 2 saat sürekli çalışır halde %100 performansta yanma testi yapılmış olmalıdır
8. Ürün testleri TÜRKAK akredite laboratuvarlar tarafından yapılmış olmalıdır. Laboratuvarın sahip olduğu TÜRKAK akreditasyon belgesi istenecektir.

B. ELEKTRİKSEL ve MEKANİKSEL ÖZELLİKLER

1. Armatür en az 0,40mm kalınlığında sıvama sac gövdeli olmalıdır
2. Gövde RAL 9003 kod renginde elektrostatik toz boyalı olmalıdır
3. Taşyünü ve lay on tavana uygun olmalıdır
4. Armatür karkas kasa ile siva altı kullanımına uygun olmalıdır
5. Opal difüzörlü olmalıdır
6. Optik 109° ±%10 açılı olmalıdır
7. Koruma sınıfı en az IP40 olmalıdır
8. Siva altı montaj kullanımına uygun askı aparatlı olmalıdır
9. Işık kaynağı olarak Mid Power LED kullanılmış olmalıdır
10. Armatür üzerinde CE işaretlemesi olmalıdır
11. İç komponentlerin montajında yapıştırıcı malzeme ve ek bağlantılarında el ile lehim kullanılmamalıdır
12. Led PCB iç bağlantısı terminal blok konnektörü ile sağlanmalıdır
13. İç bağlantılarında kullanılan kablo en az 90°C sıcaklığa dayanıklı PVC olmalıdır
14. Sürücü veya led modüllerden herhangi birinin arızalanması durumunda, değiştirilebilir yapıda olması gerekmektedir. L
15. ED'ler PCB üzerine el değmeden SMD (yüzey montajlı) teknolojisi ile otomatik olarak sıcak lehimlenmiş olmalıdır
16. Armatürler güvenle sevke uygun olarak paketlenecektir.
17. Her ürün ayrı ayrı ambalajlanmış olmalı, ambalaj üzerinde üretici ismi, ürün modeli ve özelliklerini içeren etiket bulunmalıdır. Her ürünün detaylı kullanma kılavuzu kutu içerisinde bulunmalıdır.
18. Armatür en az 36 W ±%5 tüketim gücüne sahip olmalıdır
19. Armatür en az 110 lm/W ±%5 verimliliğe sahip olmalıdır
20. 50-60 Hz, 220-240 V AC gerilimi ile çalışacaktır.
21. Güç faktörü > 0,9 olmalıdır

Muzaffer ÇINAR
Elektrik Teknisyeni

Manavgat Devlet Hastanesi
Tıbbi Laboratuvarları
Tıbbi Mikrobiyoloji
Tıbbi Kimya
Tıbbi Fizik

22. Led başına sürüş akımı min 500 max 700 mA olmalıdır
23. Enec belgeli flicker free özellikli sürücü kullanılacaktır.
24. 6000 Kelvin $\pm 5\%$ renk sıcaklığına sahip olacaktır.
25. CRI (renksel geriverim indexi) minimum >80 olmalıdır.
26. Yalıtım koruma sınıfı Class-I olmalıdır
27. THD-(Total Harmonic Distortion) gerilim sınırı $<3\%$, Akım sınırı $<20\%$ olmalıdır
28. Minimum 1 kV ani gerilim yükselmelerine karşı dayanıklı olmalıdır
29. Ters polarite koruması olacaktır. Armatürde kullanılan LED'ler hiçbir zaman ters polarize edilmeyecektir.
30. Armatürün çalışma sıcaklık aralığı $-20^{\circ}\text{C}/+40^{\circ}\text{C}$ olmalıdır
31. Led Ömrü - L70 > 50.000 saat @Ta= 40°C olmalıdır
32. 595x595 mm $\pm 5\%$, yükseklik min 70mm max 80mm ölçülerine sahip olmalıdır
33. Ürünlerin tamamı enerji kesilmesi durumunda min 3 saat beslemeye sahip acil aydınlatma kitine sahip olmalıdır.
34. Armatürün bütünü ile imalat kaynaklı hatalara karşı 5 Yıl garantiye sahip olacaktır.

MUZAFFER ÇINAR
Elektrik Teknisyeni

Manavgat Devlet Hastanesi
DURMUŞ KURT
Teknik Birim Sorumlusu

BALAST TEKNİK ŞARTNAMESİ:

Yoğun bakım servisi aydınlatmalarında kullanılmak üzere balast alımı gerekmektedir.
Yalnızca fotoğraftaki marka ve özellikteki malzeme mevcut aydınlatmalara uyumludur.

PHILIPS HF-S 3/418TL-DII

91 37/30326

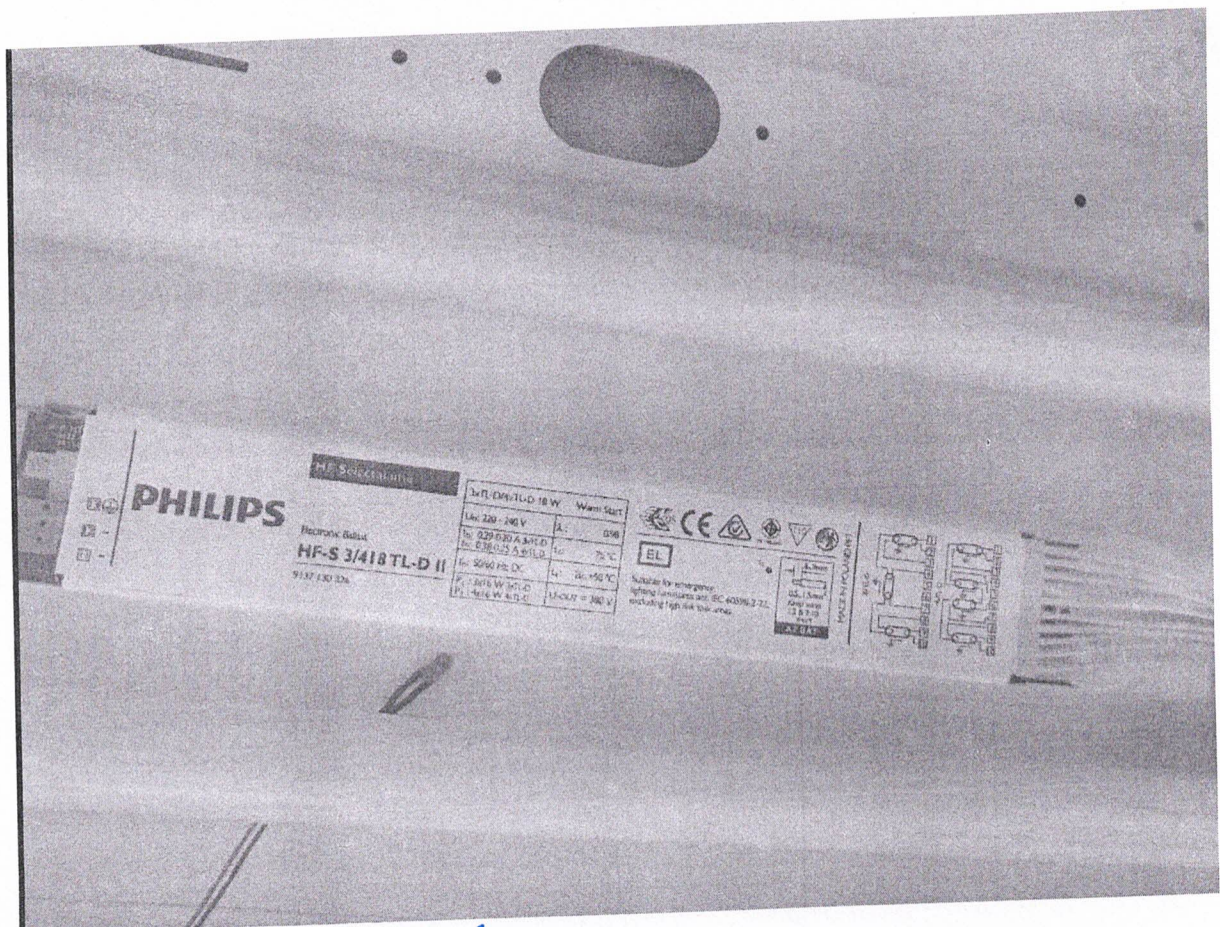
3XTL-DMXTL-D18W Warm Start

Un:220-240v

ln:029-020A 3XTL-D ln:038-025a 4Xtl-d

fn:50/60 HzDC

P1:3x16w 3XTL-D P1:4x16w 4XTL-D



Manavgat Devlet Hastanesi
Durmus KURT
Teknik Erim Sorumlusu